

ОБАВЕШТЕЊЕ

ДРУГИ КОЛОКВИЈУМ ИЗ ПРЕДМЕТА **СТРАТЕГИЈСКИ МЕНАЏМЕНТ ЛОГИСТИКЕ** БИЋЕ ОДРЖАН У **ПОНЕДЕЉАК, 03.06.2019.** ГОДИНЕ У 10.00, У АМФИТЕАТРУ.

ДРУГИ КОЛОКВИЈУМ ПОЛАЖУ САМО КАНДИДАТИ КОЈИ СУ **ПОЛОЖИЛИ ПРВИ КОЛОКВИЈУМ**, ОДНОСНО ТЕСТ 1 И ТЕСТ 2.