

ОБАВЕШТЕЊЕ

Други колоквијум из предмета **БАНКАРСКИ МЕНАџМЕНТ** биће одржан 20.05.2015. године у терминима предвиђеним за предавања.

Распоред студената по групама биће истакнут након истека периода предвиђеног за пријаву колоквијума.

Пријава колоквијума је обавезна и може се извршити најкасније до 15.05.2015. године.

НАПОМЕНА: Студенти који нису положили први колоквијум могу да раде други.